

TARRAJEOLISTO

1:5 TIPO I

www.quikreteperu.com

QUIKRETE
PERÚ

Ficha técnica

VENTAJAS:

- Mezcla seca homogénea con dosificaciones exactas en peso.
- Listo para usar, solo se agrega agua en la cantidad indicada en el envase.
- Facilita el transporte, recepción, manipulación y almacenaje de materiales en obra de manera práctica y segura (presentación en bolsas de 20 y 40 kg).
- Los insumos son sometidos a estrictos controles de calidad, cumplen con las normas ASTM, NTP y RNE.
- Incrementa la productividad, optimizando recursos: mano de obra, materiales y tiempo; además una reducción considerable de mermas.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	20 kilos	40 kilos
DESCRIPCIÓN	Mezcla seca con Cemento Tipo I + Arena fina seleccionada y tamizada	
DOSIFICACIÓN	(1:5) (Cemento/Arena fina)	
CANTIDAD DE AGUA POR BOLSA (LITROS)	4.00 a 4.25	8.00 a 8.50
CUMPLE CON	NTP 334.123	

RENDIMIENTO POR BOLSA m		
ESPESOR (cm)	20 KILOS	40 KILOS
0.50	2.00	4.00
1.00	1.00	2.00
1.50	0.67	1.33
1.80	0.56	1.11
2.00	0.50	1.00
2.50	0.40	0.80

PRESENTACIÓN:

Bolsas 20 kg. (02 pliegos de papel + 01 film plástico).
Bolsas 40 kg. (02 pliegos de papel + 01 film plástico).

APLICACIÓN:

Para acabados y recubrimiento de muros, columnas, cielo raso y resanes.

MODO DE PREPARACIÓN:

- Usar una batea o carretilla para evitar la pérdida de agua, agregar solo la cantidad de agua indicada en el envase, luego mezclar homogéneamente y aplicar.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

En un lugar seco, bajo techo teniendo las bolsas apiladas en no más de 10 unidades por columna sobre una base de madera, luego cubrir las bolsas con un material impermeable y evitar el contacto con las paredes.

RECOMENDACIONES:

Se debe respetar la cantidad de agua indicada en el envase.

SEGURIDAD:

Evitar el contacto con la piel. En caso de contacto con los ojos enjuagar inmediatamente con abundante agua y acudir al médico.