

FICHA TÉCNICA

PRODUCTO:

Caja Portatestigo Perfo Diamant Línea NQ

DESCRIPCIÓN:

Caja diseñada para almacenar y transportar testigos de perforación de diámetro NQ (47.6 mm). Ideal para uso en exploraciones geológicas y mineras, ofrece protección y organización eficaz de las muestras.

COMPONENTES:

Material: Polietileno de alta densidad (HDPE), resistente a impactos y desgaste.

Compartimentos Internos: Adaptados para testigos NQ.

Tapa con Cierre Seguro: Cierres a presión para evitar aperturas accidentales.

Mangos Ergonómicos: Facilitan el transporte.

Área de Etiquetado: Para identificar fácilmente las muestras.

MODO DE USO:

Colocar los testigos en los compartimentos correspondientes.

Cerrar la tapa y asegurar los cierres.

Etiquetar la caja para identificar las muestras.

Transportar utilizando los mangos integrados.

PRECAUCIONES:

No Sobrecargar: Para evitar daños en la caja y las muestras.

Almacenamiento Adecuado: Guardar en un lugar seco y protegido.

Limpieza: Mantener limpia para evitar contaminación de muestras.



CARACTERÍSTICAS:

Capacidad: Almacenamiento para varios metros de testigos NQ.

Resistencia: Soporta condiciones extremas y golpes.

Impermeabilidad: Protege las muestras de la humedad.

Apilable y Ligera: Facilita el almacenamiento y transporte.