



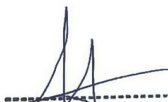
First Pro

**FICHA TÉCNICA
CARRETILLA HIDRAULICA
530 X 1150 TNN CAP 2.5 TN**



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Modelo pleq25 685x 1220 TNN
- Capacidad de carga 2500 kg
- Ancho y largo de horquillas 685 / 1220 mm
- Bomba hidraulica con piston cromado
- Rueda de direccion nylon
- Ruedas de horquilla nylon dobles
- peso del equipo 78 kg
- mando del brazo hidraulico con arco portector y posicion neutral
- bomba hidraulica autolubricada quicklift


JOSÉ LUIS SALAZAR GALLO
GERENTE
COMERCIO PERU FENIX E.I.R.L.
RUC 20606042150

➤ www.insumosfirstpro.com

✉ contacto@insumosfirstpro.com

☎ 942 129 598

