



FICHA TÉCNICA BATERIA 21 PLACAS 12V 120AH LIBRE MANTENIMIENTO - S4 120D-F51



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

La batería S4 120D-F51 es una opción confiable y eficiente para vehículos pesados como camiones, autobuses y maquinaria pesada. Con sus 21 placas y una capacidad de 120Ah, esta batería libre de mantenimiento ofrece un rendimiento excepcional en condiciones exigentes.

Características Principales:

Alta capacidad: 120Ah para un arranque potente y sostenido.

Libre de mantenimiento: No requiere rellenado de agua, lo que simplifica su uso.

Tecnología avanzada: Utiliza tecnología de plomo-ácido avanzada para una mayor vida útil y rendimiento.

Resistencia a vibraciones: Diseñada para soportar las vibraciones y golpes propios de los vehículos pesados.

Alta capacidad de arranque en frío: Garantiza un arranque rápido y confiable, incluso en condiciones climáticas adversas.

JOSE LUIS SANJUAN GALLO
GERENTE
COMERCIO PERU FENIX E.I.R.L.
RUC 20606042150

www.insumosfirstpro.com

contacto@insumosfirstpro.com

942 129 598

