



GUANTE INDUSTRIAL

Los guantes industriales están diseñados para brindar protección en entornos de trabajo exigentes, resguardando las manos contra riesgos mecánicos, químicos o térmicos. Fabricados con materiales resistentes, estos guantes ofrecen un excelente agarre, flexibilidad y durabilidad, lo que los hace ideales para la industria manufacturera, construcción, mecánica, minería y más.

Beneficios:

- Alta resistencia: Protección contra cortes, perforaciones y sustancias peligrosas.
- Agarre firme: Superficie texturizada para mejorar la sujeción de herramientas o materiales.
- Flexibilidad y comodidad: Permite el movimiento natural de las manos sin restringir la movilidad.

- Material: Látex, nitrilo, cuero, PVC o mezcla de materiales (según el tipo de protección requerido)
- Tamaño: Variado (S, M, L, XL)
- Espesor: Dependiendo del modelo y la resistencia
- Color: Variable según el fabricante
- Textura: Lisa o rugosa para mejor agarre
- Resistencia: A productos químicos, cortes, perforaciones o altas temperaturas (según el modelo)
- Usos recomendados: Construcción, metalurgia, mecánica, logística, industria química, mantenimiento industrial

Recomendaciones de Uso y Cuidado:

- Seleccionar el tipo adecuado: Elegir según el nivel de protección requerido (resistencia a químicos, cortes o calor).
- Evitar contacto con objetos punzantes: Para prolongar su vida útil.
- **IMAGEN REFERENCIAL**

