

CONTROL DE PROTECCIÓN HONEYWELL 7256-AH / 7256AH

El Control de Protección Honeywell 7256-AH es un dispositivo esencial para la supervisión y seguridad de sistemas de combustión en quemadores industriales y comerciales. Este equipo actúa como un sistema de seguridad que monitorea continuamente la presencia y estabilidad de la llama, así como otras condiciones críticas del proceso de combustión.

FICHA TÉCNICA:

- Modelo: 7256-AH / 7256AH
- Fabricante: Honeywell
- Tipo de dispositivo: Control de protección para quemadores
- Alimentación eléctrica: 120 V AC (frecuencia estándar)
- Funciones principales:
- Monitoreo continuo de la llama
- Bloqueo automático de combustible ante falla
- Diagnóstico por LED
- Tiempo de respuesta: Menos de 2 segundos ante pérdida de llama
- Temperatura ambiente de operación: -20 °C a 60 °C
- Normativas cumplidas: UL, CSA y estándares internacionales de seguridad
- Dimensiones aproximadas: 12 x 8 x 6 cm
- Peso aproximado: 0.4 kg
- Conexiones: Terminales para sensores y actuadores de control
- Material del gabinete: Plástico resistente a altas temperaturas y agentes químicos

BENEFICIOS:

- Construcción duradera para ambientes industriales exigentes.



IMAGEN REFERENCIAL

- Maximiza la seguridad operativa mediante protección automática contra fallos de llama.
- Reduce riesgos de accidentes relacionados con combustión defectuosa.
- Diagnóstico visual inmediato a través de indicadores LED para mantenimiento rápido.
- Fácil integración en sistemas existentes gracias a sus conexiones estándar.

RECOMENDACIONES DE USO Y CUIDADO

- Debe ser instalado por técnicos especializados siguiendo manuales y normas.
- Realizar revisiones periódicas para asegurar la integridad de sensores y conexiones.
- Mantener el equipo limpio y protegido contra la humedad y polvo excesivo.
- No modificar componentes internos para evitar daños o pérdida de garantía.