

## TALADRO FRESADOR REXON

El Taladro Fresador REXON ZAY7032FG es una herramienta robusta y versátil diseñada para trabajos de perforación y fresado en talleres mecánicos, metalmecánica e industrias. Combina la funcionalidad de un taladro de columna con las capacidades de una fresadora, permitiendo realizar operaciones de alta precisión sobre materiales como acero, aluminio y otras aleaciones. Su estructura de fundición asegura estabilidad, durabilidad y absorción de vibraciones para acabados de mayor calidad.

### FICHA TÉCNICA:

- Modelo: ZAY7032FG
- Marca: Rexon
- Potencia del motor: 1.5 HP (1.1 kW)
- Tipo de motor: Inducción, monofásico 220V / 60 Hz
- Velocidades: 12 velocidades (rango: 100 a 2,580 rpm)
- Capacidad máxima de taladrado en acero: 32 mm
- Capacidad de fresado con fresa frontal: 76 mm
- Capacidad de fresado con fresa de mango: 28 mm
- Cono del husillo: MT3 (Morse Taper N.º 3)
- Recorrido del husillo: 120 mm
- Dimensiones de la mesa: 800 mm x 240 mm
- Desplazamiento longitudinal de la mesa (X): 500 mm
- Desplazamiento transversal (Y): 230 mm
- Desplazamiento vertical del cabezal: 400 mm
- Inclinación del cabezal:  $\pm 90^\circ$
- Tipo de avance: Manual
- Sistema de transmisión: Poleas escalonadas con correas
- Peso neto: 290 kg aproximadamente
- Dimensiones: 1,100 x 900 x 1,200 mm



### Beneficios:

- Estructura robusta que garantiza precisión y durabilidad en trabajos exigentes.
- Sistema de velocidades variables que permite adaptar el giro a distintos materiales.
- Versatilidad para realizar perforaciones, ranurados y fresados.
- Cabezal inclinable para trabajos angulares o posicionamientos complejos.

### RECOMENDACIONES DE USO Y CUIDADO

- Verificar el nivel de lubricación antes de cada uso.
- Asegurarse de fijar correctamente la pieza y la herramienta antes de iniciar.
- Usar protección personal: lentes, guantes y protector auditivo.
- Mantener el área de trabajo libre de virutas y obstrucciones.
- Realizar mantenimiento periódico a correas, guías y motores.
- No exceder las capacidades máximas de perforación y fresado recomendadas.