

MOTOR HORIZONTAL HONDA GX160 QX2

El motor Honda GX160 QX2 es un motor de combustión interna de 4 tiempos, reconocido mundialmente por su durabilidad, potencia constante y bajo consumo de combustible. Diseñado especialmente para aplicaciones industriales y comerciales exigentes, este motor horizontal ofrece una operación confiable en equipos como motobombas, compactadoras, cortadoras, generadores, entre otros. Su tecnología OHV (válvulas en cabeza) y su eficiente sistema de combustión permiten un rendimiento superior incluso en condiciones severas, con arranque fácil y mantenimiento mínimo.

FICHA TÉCNICA:

- Marca: Honda
- Modelo: GX160 QX2
- Tipo de motor: Gasolina, 4 tiempos, OHV, monocilíndrico
- Cilindrada: 163 cm³
- Potencia máxima: 5.5 HP (a 3,600 rpm)
- Torque neto: 10.3 Nm (1.05 kgf·m) a 2,500 rpm
- Sistema de arranque: Manual retráctil
- Diámetro x carrera: 68 x 45 mm
- Sistema de refrigeración: Por aire forzado
- Capacidad de combustible: 3.1 litros
- Consumo de combustible: Aproximadamente 1.4 L/h a 3,600 rpm
- Tipo de eje: Horizontal, tipo QX2 (cilíndrico con chaveta)
- Diámetro del eje: 3/4" (19.05 mm)
- Capacidad de aceite: 0.6 litros (SAE 10W-30 recomendado)
- Nivel de ruido: 86 dB(A) a 7 metros
- Peso en seco: Aproximadamente 15 kg
- Dimensiones (L x A x H): 312 x 362 x 346 mm
- Emisiones: Cumple normativas EPA y CARB



IMAGEN REFERENCIAL

Beneficios:

- Alta confiabilidad y durabilidad bajo condiciones exigentes.
- Tecnología OHV que mejora la eficiencia de combustión y reduce el consumo.
- Bajo mantenimiento gracias a su diseño robusto y componentes duraderos.
- Arranque fácil incluso en climas fríos.
- Compatible con múltiples aplicaciones industriales y agrícolas.
- Bajo nivel de vibración y ruido en comparación con motores similares.

RECOMENDACIONES DE USO Y CUIDADO

- Utilizar combustible limpio (gasolina sin plomo) y aceite de motor adecuado.
- Verificar el nivel de aceite antes de cada uso.
- Realizar mantenimientos regulares (cambio de aceite, limpieza del filtro de aire y bujía).
- Operar en ambientes ventilados para evitar acumulación de gases.