

## TANQUE HOMOLOGADO 620 L

Tanque homologado para el transporte seguro de hidrocarburos, conforme a normativas ADR. Diseñado para movilidad, resistencia y autonomía operativa, ideal para aplicaciones en campo, minería, construcción, agroindustria y más.

### FICHA TÉCNICA:

- Capacidad útil: 620 litros
- Homologación ADR: Sí (ADR 6.5.4.1 y ADR 6.5.4.4.2 u)
- Sistema de bombeo:
- Bomba eléctrica Cematic 3000/18
- Caudal: 40 L/min
- Alimentación eléctrica: Batería CAS de 12 V – 4 Ah
- Autonomía: Aprox. 900 litros por carga
- Tensión de carga: 100-240 V AC, salida 14.4 V – 3 A
- Dimensiones (LxAxH): 1160 x 800 x 1030 mm
- Peso sin carga: 65 kg aprox.
- Accesorios incluidos:
- 1 pistola manual
- 4 m de manguera de llenado DN 19
- 2 m de cable de conexión con pinzas

### BENEFICIOS:

- Movilidad total: se puede instalar fácilmente en camionetas, pick-up y vehículos de asistencia.
- Seguridad de transporte: cumple con normativa ADR para líquidos inflamables.
- Autonomía energética: batería independiente, no requiere conexión al vehículo.
- Alta eficiencia: caudal constante de 40 litros por minuto.
- Construcción robusta: polietileno de alta densidad, resistente a impactos y a la intemperie.



**IMAGEN REFERENCIAL**

- Cierre seguro: tapa abatible con cerradura integrada.
- Protección eléctrica: IP67 y protección electrónica interna.

### RECOMENDACIONES DE USO Y CUIDADO

- Verificar la carga de la batería antes de cada uso para asegurar un funcionamiento continuo.
- No almacenar combustibles distintos al autorizado por la homologación ADR.
- Asegurar correctamente el tanque al vehículo antes de iniciar el transporte.
- Evitar exposición prolongada al sol directo para prolongar la vida útil del material plástico.