

ACEITE HIDRÁULICO MOBIL DTE 25

El Mobil DTE 25 es un aceite hidráulico de alto rendimiento formulado con aceites base minerales de calidad premium y aditivos avanzados. Está diseñado para sistemas hidráulicos que requieren alta estabilidad térmica y resistencia a la oxidación, garantizando una operación eficiente y prolongada de los equipos industriales y móviles.

FICHA TÉCNICA:

- Marca: Mobil
- Serie: DTE 20
- Grado ISO VG: 46
- Viscosidad a 40 °C: 46 cSt (aprox.)
- Viscosidad a 100 °C: 6.8 cSt (aprox.)
- Índice de viscosidad: 98
- Punto de inflamación (COC): 230 °C
- Punto de fluidez: -27 °C
- Tipo de aceite: Mineral
- Normas y aprobaciones:
- Denison HF-0, HF-1, HF-2
- Vickers I-286-S, M-2950-S
- DIN 51524-2 (HLP)
- ISO 11158 (HM)

BENEFICIOS:

- Excelente protección contra el desgaste, extendiendo la vida útil de bombas y componentes hidráulicos.
- Alta resistencia a la oxidación, lo que reduce la formación de lodos y depósitos.
- Gran capacidad antiespumante, mejorando la eficiencia de transmisión de potencia.
- Buena filtrabilidad, incluso en presencia de humedad.
- Mantiene la limpieza del sistema hidráulico y reduce costos de mantenimiento.



RECOMENDACIONES DE USO Y CUIDADO

- Almacenar en recipientes cerrados y en lugares frescos y secos.
- Evitar la mezcla con otros tipos de aceites para no alterar sus propiedades.
- Manipular con equipos y recipientes limpios para prevenir contaminación.
- Seguir las recomendaciones del fabricante del equipo para intervalos de cambio.