



BOMBA CENTRÍFUGA QC216MDG(+) – 5 HP – 2 POLOS – 4.5" DE ACERO INOXIDABLE 316L

La bomba QC216MDG(+) de 5 HP es una bomba centrífuga compacta y de alta eficiencia, diseñada para operaciones exigentes en agricultura, sistemas de riego y manejo de fertilizantes líquidos. Su estructura robusta, combinada con materiales de alta resistencia a la corrosión, garantiza un rendimiento confiable y un mantenimiento mínimo incluso en condiciones de trabajo continuo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Modelo: QC216MDG(+)
- Tipo: Bomba centrífuga compacta
- Potencia del motor: 5 HP
- Número de polos: 2P
- Diámetro de succión/descarga: 4.5"
- Material de construcción (partes en contacto con el fluido): Acero inoxidable AISI 316L
- Aplicación principal: Bombeo de fertilizantes líquidos y agua para riego
- Configuración: Monobloque, con mínima cantidad de componentes para fácil mantenimiento
- Refrigeración: Enfriamiento por aire
- Uso: Continuo, servicio pesado
- Resistencia a la corrosión: Alta, adecuada para líquidos químicos y fertilizantes
- Origen: Importado

BENEFICIOS

- Durabilidad superior: Construcción en acero inoxidable 316L que resiste la corrosión y el desgaste.
- Mantenimiento mínimo: Diseño con pocas piezas móviles, reduciendo tiempos de parada.
- Eficiencia energética: Motor optimizado para alto caudal con bajo consumo eléctrico.

RECOMENDACIONES

- Instalar en una base firme y nivelada para evitar vibraciones.
- Verificar periódicamente los sellos y conexiones para asegurar un funcionamiento sin fugas.
- No operar en seco; asegurarse de que siempre haya líquido en el sistema antes de encenderla.

Esta imagen es solo una referencia visual. El producto real puede presentar variaciones en tonalidad, diseño o acabados sin afectar sus características técnicas ni funcionalidad. Se recomienda verificar los datos de la ficha técnica antes de la compra o instalación.