



COMPRESORA DE AIRE CAMPBELL HAUSFELD DX500120DI (50 L / 2.0 HP / 125 PSI)

La compresora DX500120DI de Campbell Hausfeld es una unidad de pistón lubricada, diseñada para brindar suministros constantes de aire comprimido en aplicaciones de taller, pintura, inflado y trabajos neumáticos ligeros a medianos. Su tanque de 50 litros le proporciona una reserva adecuada para herramientas intermitentes, mientras que accesorios incluidos permiten su uso inmediato.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Modelo: DX500120DI
- Tipo: Compresor de pistón lubricado con aceite
- Potencia del motor: 2.0 HP (monofásico)
- Voltaje / Amperaje: 120 V · 12 A · 60 Hz
- Fase: Monofásico
- Capacidad del tanque: 50 L (13.2 galones)
- Presión máxima de trabajo: 125 PSI (≈ 8.6 bar)
- Caudales de aire (CFM / LPM):
 - A 40 PSI (2.75 bar): 4.6 CFM (≈ 130.25 L/min)
 - A 90 PSI (6.21 bar): 3.2 CFM (≈ 90.62 L/min)
 - A 120 PSI (8.27 bar): 2.5 CFM (≈ 70 L/min)
- Salida de tanque: 1/4" NPT
- Lubricación: Aceite (debe mantener nivel de aceite)
- Peso neto de unidad: 33 kg (72.6 lb)
- Peso de la unidad con kit: 34.1 kg (≈ 75 lb)
- Peso con empaque / caja: 36.3 kg (≈ 79.9 lb)
- Dimensiones de la unidad (L × W × H): 74.7 × 31.7 × 63.7 cm (29.4 × 12.5 × 25 in)
- Dimensiones con caja: ~ 76 × 33 × 65 cm
- Accesorios incluidos (variantes pueden incluir): pistola de gravedad, manguera, acoples neumáticos
- Aplicaciones típicas: pintura con pistola, inflado, herramientas neumáticas ligeras

BENEFICIOS

- Tanque de 50 L que ofrece reserva de aire para herramientas de consumo intermitente.
- Caudal aceptable para muchas herramientas neumáticas domésticas o de taller medio.
- Motor lubricado que mejora la durabilidad y reduce desgaste del cilindro.
- Salida estándar 1/4" NPT compatible con múltiples acoples.

RECOMENDACIONES

- Verificar y mantener el nivel de aceite según intervalo especificado.
- Desagotar el tanque periódicamente para evitar acumulación de condensados.
- No exceder la presión máxima ni operar por encima de velocidad o carga indicada.
- Lubricar y revisar racores, mangueras y conexiones neumáticas.
- Proteger de ambientes húmedos y evitar corrosión interna.
- Apagar y purgar antes de transportarla.
- Usar filtros de aire y válvulas de seguridad originales.

Esta imagen es solo una referencia visual. El producto real puede presentar variaciones en tonalidad, diseño o acabados sin afectar sus características técnicas ni funcionalidad. Se recomienda verificar los datos de la ficha técnica antes de la compra o instalación.