



BOMBA CENTRÍFUGA SANITARIA Q-PUMPS® QC+114-MD-14-E- 1.5×1.5 — SERIE QC+

La Q-Pumps® QC+114 es una bomba centrífuga sanitaria diseñada para aplicaciones que requieren altos estándares de higiene y confiabilidad. Forma parte de la Serie QC+, la cual incorpora mejoras estructurales que optimizan la eficiencia, facilitan el ensamblaje y prolongan la vida útil del equipo. Su construcción en acero inoxidable 316L, sello mecánico simple y certificación 3-A la hacen ideal para las industrias alimentaria, bebidas y agrícola, así como para aplicaciones sanitarias y no sanitarias.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Configuración hidráulica

- Tipo de bomba: Centrífuga sanitaria
- Serie: QC+
- Certificación: 3-A Sanitary
- Rodete: Abierto
- Diámetro del impulsor: 4 pulgadas

Conexiones

- Entrada: 1-1/2" Clamp
- Salida: 1-1/2" Clamp

Materiales

- Cuerpo de la bomba: Acero inoxidable AISI 316L
- Impulsor: Acero inoxidable
- Sellos / Empaques: EPDM
- Sello mecánico: Simple

Motor

- Tipo de montaje: NEMA
- Frame: NEMA 1

BENEFICIOS

- Cumple con estándares sanitarios exigentes gracias a su certificación 3-A.
- Diseño mejorado de la Serie QC+ que facilita y acelera el ensamblaje.
- Soporte optimizado del impulsor mediante cuña y tuerca, aumentando la estabilidad.
- Mayor eficiencia operativa y desempeño sostenido a largo plazo.

RECOMENDACIONES

- Utilizar únicamente en sistemas compatibles con conexiones Clamp sanitarias.
- Realizar limpieza y sanitización periódica conforme a los protocolos CIP/SIP del proceso.
- Verificar periódicamente el estado del sello mecánico y empaques EPDM.

Esta imagen es solo una referencia visual. El producto real puede presentar variaciones en tonalidad, diseño o acabados sin afectar sus características técnicas ni funcionalidad. Se recomienda verificar los datos de la ficha técnica antes de la compra o instalación.