



COSECHERA CALADA #3 INSERTABLE

Envase multiusos insertable, modelo rectangular, diseñado para transporte y almacenamiento de frutos, verduras, piezas diversas y otros objetos. Su diseño con 3,2° de inclinación permite un excelente apilamiento, optimizando el espacio cuando está vacío y manteniendo estabilidad cuando contiene productos. Presenta zona destinada para serigrafado o hot stamping. Fabricada con material resistente y duradero, adecuada para uso repetido.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Volumen nominal: 44 litros
- Capacidad de carga: 25 kg
- Material: Polietileno de alta densidad con aditivo UV
- Color: Naranja, azul, rojo, otros
- Peso: 1.700 ± 100 g
- Altura total: 324 ± 1 mm
- Altura al escote: 269 ± 1 mm
- Largo parte superior: 578 ± 2 mm
- Ancho parte superior: 367 ± 1 mm
- Largo parte inferior: 524 ± 1 mm
- Ancho parte inferior: 313 ± 1 mm

BENEFICIOS

- Alta resistencia al impacto y al apilamiento
- Optimiza espacio en almacenamiento y transporte
- Multiusos, apta para diversos productos
- Zona para personalización mediante serigrafía o hot stamping
- Durabilidad gracias al material con protección UV

RECOMENDACIONES

- Evitar sobrecargar más allá de la capacidad máxima de 25 kg
- Limpiar con agua y detergente neutro para prolongar su vida útil
- Evitar contacto prolongado con fuentes de calor extremo
- Apilar con cuidado para mantener estabilidad.

Esta imagen es solo una referencia visual. El producto real puede presentar variaciones en tonalidad, diseño o acabados sin afectar sus características técnicas ni funcionalidad. Se recomienda verificar los datos de la ficha técnica antes de la compra o instalación.