

FICHA TÉCNICA



VIBRADORA DE CONCRETO HONDA GX160 DE 5.5 HP

Aguja vibrante para hormigón con motor Honda GX160 de 5.5 HP y base giratoria pendular que alcanza un rendimiento de 22 m³/hora. Compacta y de fácil manejo, permite consolidar y nivelar grandes volúmenes de concreto en obra con máxima eficiencia.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- TIPO DE VIBRADOR: AGUJA VIBRANTE PARA HORMIGÓN – PENDULAR
- DIMENSIONES: 356 x 460 x 558 MM.
- RENDIMIENTO: 22 M3/HORA
- FRECUENCIA DE JIRO DE EJE: 3000 RPM
- FRECUENCIA DEL SISTEMA PENDULAR: 2100 RPM
- ESPESOR DE LA PLANCHA: 5/16/8 MM
- DIÁMETRO DE LA BOTELLA: 2
- BASE: RÍGIDO Y GIRATORIO
- CONEXIÓN: ESTÁNDAR PARA TODA MEDIDA DE MANGUERA
- MANDO: MANUAL
- CAMPANA: EN FIERRO FUNDIDO
- ACOPLER: ACERO
- LONGITUD DE MANGUERA: 06 METROS
- PESO DE MANGUERA: 16 KG
- Medidas disponibles: 356 x 460 x 558 MM
- RELACIÓN DE COMPRESIÓN 8.5: 1
- Categoría: Producto

BENEFICIOS

- Motor Honda GX160 de 5.5 HP con tecnología 4 tiempos confiable
- Rendimiento de 22 m³/hora para compactación eficiente de hormigón
- Base rígida y giratoria para estabilidad y maniobrabilidad en obra
- Campana en hierro fundido de alta durabilidad y resistencia
- Manguera de 6 metros con acople en acero para alcance óptimo

RECOMENDACIONES

- Utiliza gasolina de 90 octanos y aceite SAE 10W-30 API Honda
- Verifica regularmente el nivel de aceite antes de cada jornada
- Mantén limpio el filtro de aire dual para óptimo funcionamiento
- Realiza mantenimiento periódico según especificaciones del fabricante

Esta imagen es solo una referencia visual. El producto real puede presentar variaciones en tonalidad, diseño o acabados sin afectar sus características técnicas ni funcionalidad. Se recomienda verificar los datos de la ficha técnica antes de la compra o instalación