

FICHA TÉCNICA



Vitrina Electrolux Frost Vertical 256L Blanco ERH36T2KPW

Vitrina refrigerada vertical de la marca Electrolux diseñada para la exhibición y conservación de productos congelados en puntos de venta y establecimientos comerciales. Con una capacidad de 256 litros y acabado en blanco, ofrece amplio espacio de almacenamiento y presentación de productos manteniendo las condiciones ideales de frío.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Peso: 63.5 kg
- Dimensiones: 61.5 x 54 x 198.5 cm
- Marcas: Electrolux

BENEFICIOS

- Almacenamiento vertical eficiente para bebidas y alimentos congelados
- Capacidad de 256 litros para grandes volúmenes de productos
- Diseño en blanco que se adapta a cualquier ambiente comercial
- Construcción robusta de marca reconocida internacionalmente
- Visibilidad frontal de productos para mejor exhibición al cliente

RECOMENDACIONES

- Mantén la puerta cerrada cuando no accedas al producto para preservar la cadena de frío
- Realiza limpieza periódica del interior y exterior para garantizar higiene
- Verifica el termostato regularmente para asegurar temperatura óptima
- Coloca la vitrina en área con ventilación adecuada para óptimo funcionamiento

Esta imagen es solo una referencia visual. El producto real puede presentar variaciones en tonalidad, diseño o acabados sin afectar sus características técnicas ni funcionalidad. Se recomienda verificar los datos de la ficha técnica antes de la compra o instalación