

## FICHA TÉCNICA



### Caja Termica N11

Caja térmica de poliestireno expandido de marca POLEXPAN, diseñada especialmente para la conservación y transporte de medicamentos y productos sensibles a temperatura. Su construcción con paredes aislantes de 25mm de espesor garantiza protección térmica confiable en cadena de frío.

#### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Altura: 270 mm
- Largo: 420 mm
- Ancho: 335 mm
- Espesor de Pared: 25 mm
- Capacidad: 21 litros
- Densidad: 25 kg/m<sup>3</sup>
- Material: Poliestireno expandido
- Sector: Salud y farmacéutico
- Marca: POLEXPAN
- Categoría: Producto

#### BENEFICIOS

- Protección térmica superior con paredes de 25mm de poliestireno expandido
- Capacidad de 21 litros optimizada para transporte y almacenamiento eficiente
- Densidad de 25kg/m<sup>3</sup> garantiza ligereza sin comprometer la resistencia
- Material poliestireno expandido de calidad superior y larga durabilidad
- Ideal para sector farmacéutico y mantenimiento de cadena de frío

#### RECOMENDACIONES

- Mantén la caja en lugares secos y protegidos de luz solar directa prolongada
- Utiliza con materiales de aislamiento adicional para máxima eficiencia térmica
- Inspecciona regularmente las paredes por posibles grietas o deterioro
- Almacena en posición horizontal para preservar la integridad estructural

Esta imagen es solo una referencia visual. El producto real puede presentar variaciones en tonalidad, diseño o acabados sin afectar sus características técnicas ni funcionalidad. Se recomienda verificar los datos de la ficha técnica antes de la compra o instalación