

FICHA TÉCNICA



Transpaleta manual 2.5 tn

Transpaleta manual de carga pesada diseñada para operaciones continuas en entornos de bodega, industria y comercio. Su bomba hidráulica soldada y válvula de seguridad integrada garantizan movimientos precisos y seguros, mientras que el pedal de freno proporciona control total del descenso para proteger tanto la carga como el operador.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Capacidad de carga: 2.5 tn
- Posiciones de control: levantamiento, descenso, neutral
- Bomba: Soldada
- Válvula de seguridad: Sí
- Pedal de freno: Sí
- Peso: 72 kg
- Dimensiones: 150 x 68 x 40 cm
- Usos recomendados: Bodegas, Industrias, Empresas, Supermercados

BENEFICIOS

- Estructura de acero resistente y robusta para garantizar durabilidad
- Bomba hidráulica de material fundido para seguridad en el rendimiento
- Diseño ergonómico con empuñadura de tres posiciones de control
- Válvula de seguridad incluida
- Pedal de freno para control de velocidad de descenso de la horquilla

RECOMENDACIONES

- Verifica regularmente el estado de la bomba hidráulica y válvulas de seguridad
- Utiliza el pedal de freno gradualmente para descensos controlados de carga
- Realiza inspecciones periódicas de la estructura de acero para detectar deformaciones
- Mantén la transpaleta en ambiente seco para prevenir corrosión de componentes

Esta imagen es solo una referencia visual. El producto real puede presentar variaciones en tonalidad, diseño o acabados sin afectar sus características técnicas ni funcionalidad. Se recomienda verificar los datos de la ficha técnica antes de la compra o instalación