FICHA TÉCNICA



LITTLE GIANT VCMA-20ULST 80GPH CON INTERRUPTOR DE SEGURIDAD AUTOMÁTICO, NUEVA EN CAJA, ¡ACEPTAMOS OFERTAS!

La bomba de condensado Little Giant VCMA-20ULST está diseñada para evacuar el agua generada por equipos de climatización y refrigeración, y cuenta con un interruptor de seguridad automático que protege el motor ante niveles altos de agua. Su funcionamiento confiable la convierte en una opción práctica para drenajes residenciales y comerciales ligeros, y al llegar nueva y en su caja original ofrece una instalación con la tranquilidad de un producto sin uso previo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Tipo: Bomba de condensado
- Potencia (HP): 1/3 HP
- Modelo: VCMA-20ULST
- Marca: Little Giant

BENEFICIOS

- Interruptor de seguridad automático que protege el motor ante niveles altos de agua
- Bomba de condensado de 1/3 HP con capacidad de 80 GPH
- Producto nuevo y sin uso, entregado en su caja original
- Diseñada para evacuar condensado de equipos de climatización y refrigeración
- Funcionamiento confiable para drenajes residenciales y comerciales ligeros

RECOMENDACIONES

- Verifica que el nivel de condensado no supere la altura indicada en el manual
- Conecta la bomba a un circuito eléctrico con la protección adecuada
- Revisa periódicamente la línea de descarga para evitar obstrucciones
- Limpia el depósito de condensado con regularidad para prolongar su vida útil

Esta imagen es solo una referencia visual. El producto real puede presentar variaciones en tonalidad, diseño o acabados sin afectar sus caracteristicas técnicas ni funcionalidad. Se recomienda verificar los datos de la ficha técnica antes de la compra o instalación